

## **Einstufung der Qualitätsfähigkeit**

Die Qualitätsfähigkeit des Lieferanten

Ralf Schwarzer Verkehrstechnik GmbH  
Große Heide 9  
33790 Halle/ Westf.  
Deutschland

wird für das Produktspektrum / Projekt  
Magnetschienenbremsen

der Warengruppe(n)

114

in Bezug auf die qualitativen Anforderungen der Deutschen Bahn AG mit

**Q1**

eingestuft.

Diese Einstufung ist gültig bis 16.05.2021.

Berlin, 20.04.2020

Deutsche Bahn AG

Beschaffung Schienenfahrzeuge und Schienenfahrzeugteile

Staab